

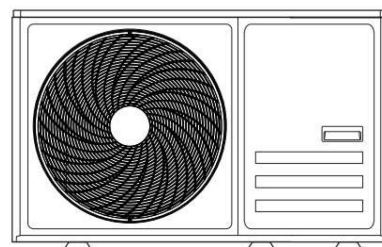
SERIE COMERCIAL C-THERMAL

THERMAL

Funciones



Wi-Fi de serie en los equipos R-32



Características Destacadas

Tecnología Inverter

La bomba de calor de Coolwell tiene tecnología DC Inverter con compresor Twin Rotatory Inverter que garantiza una alta eficiencia. Los motores de ventilación también son DC inverter.



Alta eficiencia y bajo consumo gracias a la regulación automática

Los equipos de bomba de calor Coolwell tienen un rendimiento en calor del 400%. El sistema se regula automáticamente según cambie la temperatura exterior y según la demanda energética de su instalación o vivienda, ofreciéndole siempre el mejor resultado.

Suelo radiante-refrescante, ACS y calefacción-refrigeración

El equipo de aerotermia es una solución para la calefacción, la refrigeración, el agua caliente sanitaria (ACS), suelo radiante - refrescante.

UNIDAD		THMLd-10D
POTENCIA FRIGORIFICA		10 KW (3KW batería eléctrica)
ALIMENTACION		220-240V F+N~50Hz
POTENCIA ELECTRICA		30A
DIMENSIONES (Largo x alto x profundo)		1293x860x495
DIMENSIONES con embalaje (Largo x alto x profundo)		1395x996x535
PESO		95
PESO con embalaje		116
RANGOS DE TEMPERATURA	REFRIGERACION	-5 / 43 °C
	CALEFACCION	-25 / 35 °C
	AGUA CALIENTE SANITARIA	-25 / 43 °C
RANGOS DE SALIDA DE AGUA (OUTLET)	SALIDA DE AGUA (REFRI.)	5 / 20 °C
	SALIDA DE AGUA (CALE.)	25 / 65 °C
	SALIDA DE AGUA (REFRI.)	-20 / 60 °C
	PRESION	0,1 - 0,3 Mpa
MOTOR VENTILADOR		motor DC
COMPRESOR		DC inverter dual rotatory
REFRIGERANTE		R32
CANTIDAD DE REFRIGERANTE		1,4 Kg
MIN. FLUJO DE AGUA		13 L/min
BOMBA DE AGUA (tipo)		DC Inverter (5-90w)
VASO DE EXPANSION		8 L